

X²TopCoating PU

Produktbeschreibung

Material

Modifiziertes 2-K acrylhaltiges aliphatic Polyurethan.

Beschreibung

X²TopCoating PU ist ein Hochleistungslack, mit außergewöhnlicher Langlebigkeit, Glanz- und Farbbeständigkeit für anspruchsvolle Anwendungen, wo eine Lackierung über viele Jahre halten muss.

Eigenschaften

- Exzellente Resistenz gegen eine Vielzahl von Chemikalien
- Exzellente Abrastionsbeständigkeit
- Außergewöhnliche Langlebigkeit
- Außergewöhnliche UV-Beständigkeit
- VOC gemäß AIM

Farben: RAL, andere auf Anfrage

Finish: Glänzend

Primers: Es können verschiedene Zink oder Epoxydprimer verwendet werden

Filmstärke (trocken)

Je Schicht: 75-125 Mikrometer
150 Mikrometer, je Schicht sollen nicht überschritten werden.

Festkörpergehalt: Volumen:54% ± 2%

Ergiebigkeit

10 m²/l bei 75 Mikrometer
Applikationsbedingte Verluste sind möglich

Organische Lösemittel

216 g/l Kann mit der Farbe variieren

Temperaturresistenz (trocken)

Kontinuierlich: 93°C

Kurzfristig: 123°C)

Oberhalb von 83°C können

Farbveränderungen auftreten

Oberflächenvorbereitung

Allgemein

Die Oberfläche muß fettfrei und trocken sein.

Stahl

Bitte Primer verwenden

Verzinkter Stahl oder Aluminum

SSPC-SP1 bei Verwendung eines Primers

Scharfe Kanten, Schweißperlen und Schlacke sind zu entfernen.

Keine verunreinigten Strahlmittel verwenden.

Oberfläche sollte mit einem Lösungsmittel vor der Beschichtung gereinigt werden und noch am selben Tag beschichtet werden.

Vermeiden sie anschließende Verunreinigungen durch Hände oder Arbeitskleidung.

Die Oberflächentemperatur muß min. 3°C Oberhalb des Taupunktes liegen.

Ausrüstung

Sprühsysteme:

Hier können „Airless“ Systeme folgender Hersteller verwendet werden: Binks, DeVilbiss und Graco.

Druckluft Systeme:

möglich

Airless Spray

Pumpe: 30:1

Schlauch: 3/8" I.D. (min.)

Düse: 0.011"-0.015"

Output Bar: 2500-2800

Filter Size: 60 mesh

Pinsel & Roller

Nur punktuell zum Ausbessern

Mischen & Verdünnen

Vermischen

Komponente A separat aufrühren und mit B vermischen. B nicht aufrühren.

Verhältnis 4: 1 Immer komplette Gebinde miteinander vermischen!

Produkt innerhalb von 2 Stunden aufbrauchen (24°C)

PRODUKT vor FEUCHTIGKEIT schützen!

Verdünnen

Nur bei besonders heißen Temperaturen notwendig.

Reinigung & Sicherheit

Reinigung

Scandex Thinner 2

Sicherheit

Lesen Sie das Sicherheitsdatenblatt (MSDS)

Ventilation

Sorgen Sie für ausreichende Belüftung. Tragen sie eine Atemschutzmaske und entsprechende Schutzkleidung.

Warnung

Das Produkt enthält entflammbare Lösemittel. Schützen Sie das Produkt vor Funken und offenen Flammen.

Applikations Tabelle

Condition	Material	Surface	Ambient	Humidity
Normal	60°-85°F (16°-29°C)	60°-85°F (16°-29°C)	60°-90°F (16°-32°C)	0-80%
Minimum	50°F (10°C)	50°F (10°C)	50°F (10°C)	0%
Maximum	90°F (32°C)	125°F (52°C)	110°F (43°C)	90%

Die Oberflächentemperatur muß oberhalb des Taupunktes liegen, ansonsten kann es zu Blasenbildung und Probleme mit der Adhäsion kommen. Nicht im direkten Sonnenlicht verarbeiten.

Für beste Ergebnisse sollte sich die Oberflächentemperatur langsam abkühlen oder konstant bleiben.

Trocknungstabelle

Oberflächen Temp. & 50% Relative Luftfeuchte	Staubtrocken	Überlackierbar	Voll
14°C	3-5 h	1-2 Tage	14 Tage
24°C	60-90 Minutes	6-8 Hours	7-14 Tage

Verpackung, Lagerung

Gewicht

1 Gallone (5,5 kg)

5 Gallonen(22 kg)

Lagerung

In trocknen Lagerräumen
zwischen 4°- 40°C bei
0-80% Luftfeuchtigkeit

Haltbarkeit

36 Monate bei 24°C im ungeöffneten
Behälter.