

Technisches Datenblatt

X²Supercoating SurfaceProtect

Beschreibung der Applikation:

X²SurfaceProtect ist ein klarer, trockener Korrosionsschutzfilm, welcher einen langen Schutz vor Oxidation und Umwelteinflüssen auf Buntmetallen bietet. Es ist auch zum Schutz von alternden Lackierungen geeignet.

Allgemeines:

X² SurfaceProtect ist ein extrem effektives Coating, welches viele Vorteile gegenüber herkömmlichen Produkten vorweist. X² Supercoating AllMetallProtect enthält keine Schadstoffe wie z.B. Blei, Isocyanate oder Cr6. Dank unserer Polar Bonding Technology ergibt sich eine maximale Affinität zur Metalloberfläche und die dieelektrischen Eigenschaften unterbrechen den Elektronenaustausch zwischen Anode und Kathode im Korrosionsprozess. Für die produzierende Industrie (OEM) bieten wir die X² Serie in maßgeschneiderten Spezialversionen und Sonderfarben an. Die X² Serie lässt sich einfach in bestehende Produktions- und Wartungsprozesse integrieren und hilft Kosten einzusparen.

Vorbereitung:

Neue Metalle: Verschmutzungen, Oxyde oder Flugrost, wenn vorhanden, entfernen. Je sauberer die Oberfläche gereinigt wird, um so besser wird die Qualität und Langlebigkeit der Lackierung.

Rostige Metalle: Entfernen Sie losen oder puderförmigen Rost, wenn vorhanden. Wir empfehlen eine Vorbehandlung mit unserem Rostlöser und Reiniger X² SurfacePreperator.

Teilkorrodiertes oder Teillackiertes Metall: Wenn möglich, die vorhandenen Lackreste vollständig entfernen, wobei besonders auf Ecken und Kanten geachtet werden sollte. Für ein bestmögliches Ergebnis, sollte rotierende Sandstrahltechnik verwendet werden.

Verdünnen:

X² SurfaceProtect wird nicht weiter verdünnt.

Anwendung:

Vor der Nutzung gut umrühren. Die Verarbeitung kann mit einem Pinsel, Roller oder einem Sprühsystem erfolgen. Wird ein Film von 50 um aufgetragen, so schrumpft dieser auf 25 um, nachdem die Lösungsmittel verdunstet ist. Es wird eine Schichtdicke von 50-80 Mikron nass und somit 25-40 Mikron trocken empfohlen. Die optimale Schichtstärke ist ca. 40 Mikron (trocken), für ein bestmögliches Ergebnis.

Verarbeitungstemperatur:

+10°C bis +40°C

Permanente Einsatztemperatur:

-60°C bis max. +150°C Für Spezialversionen und Farben können andere Temperaturen gelten

Entfernen:

Normalerweise braucht X²SurfaceProtect nicht entfernt zu werden. Sollte dieses jedoch bei bestimmten Applikationen der Fall sein, so empfehlen wir schleifen oder sandstrahlen.

Sonstiges:

Beachten Sie die Gebrauchsanweisung des Herstellers

Beachten Sie unsere Sicherheitsdatenblätter und Produktdatenblätter.

Physische Eigenschaften:

Spezifisches Gewicht bei 15°C:	1,29
Viskosität cSt bei 40°C:	100
Vollmaterial:	96%
Filmdicke:	20 Mikron bis 40 Mikron
PH Wert:	5,90
Flammpunkt:	> 25°C
Siedepunkt:	> 204°C
Stockpunkt:	-60°C
Löslichkeit im Wasser:	leicht
Durchschlagsspannung:	> 15.000 Volt
Lagerung:	10°C bis 30°C
Verarbeitungstemperatur:	5°C bis 50°C
Permanente Einsatztemperatur:	-60°C bis 150°C
Haltbarkeit Datum:	Im original verschlossen Kanister unbegrenzt, Aerosol: 2 Jahre

Verträglichkeiten:

1)Gummi: Probe notwendig

2)Klebstoffe und Dichtungen: Probe notwendig

3)Lackierte Oberflächen:

An Lackierungen, wie sie standardmäßig an Luftfahrzeugen,
Krafffahrzeugen oder Maschinen verwendet werden, gibt es im Regelfall keine Nebenwirkungen.
Probe an einer unauffälligen Stelle wird empfohlen.

4)Plastik: Probe notwendig

5)Gewebefasern: Probe notwendig

6)Verbundstoffe: Probe notwendig

Produkt nicht auf Kontakte, Schalter Relais etc. auftragen! Die Kontaktflächen werden isoliert!