

X²HighTemp Zinc SB

Produktbeschreibung

Material

Anorganischer lösemittelbasierter
Zinkprimer

Beschreibung

Hochtemperaturbeständiger Zinkprimer, der
einen galvanischen Schutz bietet.

Eigenschaften

- Sehr gute Salzwasserbeständigkeit
- Exzellenter Korrosionsschutz
- Exzellente Abrastionsbeständigkeit
- Exzellente Thermoschockbeständigkeit
- Außergewöhnliche Langlebigkeit
- Temperaturbeständig bis max. 649°C
- 0% Lösemittel
- Entspricht Klasse B

Farben: RAL 0700 Grau

Finish: Matt

Primers: Selbstgrundierend

Topcoats: Epoxies, X²Steeloxane oder
hitzebeständige Silikone

Filmstärke (trocken)

1 Schichtsystem: 75-150 Mikrometer
150 Mikrometer sollen nicht überschritten
werden.

Festkörpergehalt: Volumen:80% ± 2%

Ergiebigkeit

7,8 m²/l bei 75 Mikrometer
Applikationsbedingte Verluste sind möglich

Organische Lösemittel:

479 g/liter

Temperaturresistenz (trocken)

Kontinuierlich: 400°C

Kurzfristig: 432°C)

Mit Silokon Topcoating bis 649°C

Oberflächenvorbereitung

Allgemein

Die Oberfläche muß fettfrei, staubfrei und
trocken sein.

Stahl

SA 3

Oberflächenprofil 25-75 Mikron

Ausrüstung

Sprühsysteme:

Hier können „Airless“ Systeme folgender
Hersteller verwendet werden: Binks,
DeVilbiss und Graco.

Druckluft Systeme:

Druckgefäß mit doppelter Regulation 3/8“
bei max. 12m Schlauchlänge

Airless Spray

Pumpen Ratio 30:1

GPM Output 3.0 (min)

Schlauch: 3/8“ I.D. (min.)

Düse: 0.17“-0.19”

Output Bar: 120 - 160

Filter Size: 60 mesh

Pinsel & Roller

Nur punktuell zum Ausbessern

Mischen & Verdünnen

Vermischen

Mischen Sie das Grundmaterial sorgfältig und fügen Sie dabei das Zinkpulver ein.

Produkt innerhalb von 8 Stunden aufbrauchen

Verdünnen

Nicht empfohlen

Trocknungstabelle

Oberflächen Temp. & 50% Relative Luftfeuchte	Staubtrocken	Überlackierbar	Voll
24°C	30 min	18 h	1 Tag

Reinigung & Sicherheit

Reinigung

Scandex Thinner für T&P

Sicherheit

Lesen Sie das Sicherheitsdatenblatt (MSDS)

Ventilation

Sorgen Sie für ausreichende Belüftung. Tragen Sie eine Atemschutzmaske und entsprechende Schutzkleidung.

Verpackung, Lagerung

Gewicht

18 Liter (52,5 kg)

Lagerung

In trocknen Lagerräumen zwischen 4°- 40°C bei 0-90% Luftfeuchtigkeit

Haltbarkeit

24 Monate bei 24°C im ungeöffneten Behälter.

Applikations Tabelle

Condition	Material	Surface	Ambient	Humidity
Normal	60°-85°F (16°-29°C)	60°-85°F (16°-29°C)	60°-90°F (16°-32°C)	0-80%
Minimum	50°F (10°C)	50°F (10°C)	50°F (10°C)	0%
Maximum	90°F (32°C)	125°F (52°C)	110°F (43°C)	90%

Die Oberflächentemperatur muß oberhalb des Taupunktes liegen, ansonsten kann es zu Blasenbildung und Problemen mit der Adhäsion kommen. Nicht im direkten Sonnenlicht verarbeiten.

Für beste Ergebnisse sollte sich die Oberflächentemperatur langsam abkühlen oder konstant bleiben.