

# X<sup>2</sup>HighTemp Silicon 1

## Produktbeschreibung

### Material

Einkomponenten modifizierte Silikonharz-deckschicht

### Beschreibung

Eine hitzebeständige Deckbeschichtung für hohe Temperaturen. Geeignet für Temperaturen von 399°C bis zu 538°C. Hochwertiges Produkt mit ausgezeichneten Barrierschutzeigenschaften.

### Eigenschaften

- Exzellente Resistenz gegen eine Vielzahl von Chemikalien
- Exzellente Abrastionsbeständigkeit
- Exzellente Thermoschockbeständigkeit
- Außergewöhnliche Langlebigkeit
- Direkt auf Edelstahl verwendbar
- Temperaturbeständig bis max. 538°C
- VOC gemäß AIM

**Farben:** Aluminium und Schwarz

**Finish:** Matt

**Finish:** 125 Mikrometer

### Filmstärke ( trocken )

1 Schichtsystem: 40 Mikrometer  
50 Mikrometer sollen nicht überschritten werden.

**Festkörpergehalt:** Volumen:40% ± 2%

### Ergiebigkeit

5,0 m<sup>2</sup>/l bei 125 Mikrometer  
Applikationsbedingte Verluste sind möglich

### Organische Lösemittel

250 g/l Kann mit der Farbe variieren

### Temperaturresistenz (trocken)

Kontinuierlich: 399°C  
Kurzfristig: 538°C)  
Oberhalb von 93°C können Farbveränderungen auftreten

## Oberflächenvorbereitung

### Allgemein

Die Oberfläche muß fettfrei und trocken sein.

### Stahl

SA 3  
Oberflächenprofil 50-75 Mikron

### Galvanized Steel or Aluminium

SSPC-SP1 bei Verwendung eines Primers

Scharfe Kanten, Schweißperlen und Schlacke sind zu entfernen.

Keine verunreinigten Strahlmittel verwenden.

Oberfläche sollte mit einem Lösungsmittel vor der Beschichtung gereinigt werden und noch am selben Tag beschichtet werden.

Vermeiden sie anschließende Verunreinigungen durch Hände oder Arbeitskleidung.

Die Oberflächentemperatur muß min. 3°C Oberhalb des Taupunktes liegen.

## Ausrüstung

### Sprühsysteme:

Hier können „Airless“ Systeme folgender Hersteller verwendet werden: Binks, DeVilbiss und Graco.

### Druckluft Systeme:

Nicht empfohlen

### Airless Spray

Pumpen Ratio 30:1 min  
GPM Output 3.0 (min)  
Schlauch: ½" I.D. (min.)  
Düse: 0.015"-0.021"  
Output Bar: 150  
Filter Size: 60 mesh

### Pinsel & Roller

Nur punktuell zum Ausbessern

## Mischen & Verdünnen

### Vermischen

Komponente A und B separat aufrühren und A mit B vermischen.

Verhältnis 4: 1 Immer komplette Gebinde miteinander vermischen!

Produkt innerhalb von 3 Stunden aufbrauchen

### Verdünnen

Nicht empfohlen

## Reinigung & Sicherheit

### Reinigung

Scandex Thinner für T&P

### Sicherheit

Lesen Sie das Sicherheitsdatenblatt (MSDS)

### Ventilation

Sorgen Sie für ausreichende Belüftung. Tragen sie eine Atemschutzmaske und entsprechende Schutzkleidung.

### Warnung

Das Produkt enthält entflammbare Lösemittel. Schützen Sie das Produkt vor Funken und offenen Flammen.

## Applikations Tabelle

Bedingung	Material	Oberfläche	Umgebung	Luftfeuchtigkeit
Standard	16-32°C	18-32°C	16-32°C	10-85%
Minimum	4°C	4°C	4°C	0%
Maximum	38°C	54°C	54°C	95%

Die Oberflächentemperatur muß 3° oberhalb des Taupunktes liegen, ansonsten kann es zu Blasenbildung und Probleme mit der Adhäsion kommen. Nicht im direkten Sonnenlicht verarbeiten.

Für beste Ergebnisse sollte sich die Oberflächentemperatur langsam abkühlen oder konstant bleiben.

## Trocknungstabelle

Oberflächen Temp. & 50% Relative Luftfeuchte	Staubtrocken	Überlackierbar	Voll
10°C	8 h	16 h	21 h
16°C	6 h	12 h	18h
24°C	4 h	8 h	14 h

## Verpackung, Lagerung

### **Gewicht**

20 Liter (23,5 kg)

### **Lagerung**

In trocknen Lagerräumen  
zwischen 4°- 40°C bei  
0-90% Luftfeuchtigkeit

### **Haltbarkeit**

24 Monate bei 24°C im ungeöffneten  
Behälter.