

X²HighTemp Silicon 1

Produktbeschreibung

Material

Einkomponenten modifizierte Silikonharz-deckschicht

Beschreibung

Eine hitzebeständige Deckbeschichtung für hohe Temperaturen. Geeignet für Temperaturen von 399°C bis zu 538°C. Hochwertiges Produkt mit ausgezeichneten Barrierschutzeigenschaften.

Eigenschaften

- Exzellente Resistenz gegen eine Vielzahl von Chemikalien
- Exzellente Abrastionsbeständigkeit
- Exzellente Thermoschockbeständigkeit
- Außergewöhnliche Langlebigkeit
- Direkt auf Edelstahl verwendbar
- Temperaturbeständig bis max. 538°C
- VOC gemäß AIM

Farben: Aluminium und Schwarz

Finish: Matt

Finish: 125 Mikrometer

Filmstärke (trocken)

1 Schichtsystem: 40 Mikrometer
50 Mikrometer sollen nicht überschritten werden.

Festkörpergehalt: Volumen:40% ± 2%

Ergiebigkeit

5,0 m²/l bei 125 Mikrometer
Applikationsbedingte Verluste sind möglich

Organische Lösemittel

250 g/l Kann mit der Farbe variieren

Temperaturresistenz (trocken)

Kontinuierlich: 399°C
Kurzfristig: 538°C)
Oberhalb von 93°C können Farbveränderungen auftreten

Oberflächenvorbereitung

Allgemein

Die Oberfläche muß fettfrei und trocken sein.

Stahl

SA 3
Oberflächenprofil 50-75 Mikron

Galvanized Steel or Aluminium

SSPC-SP1 bei Verwendung eines Primers

Scharfe Kanten, Schweißperlen und Schlacke sind zu entfernen.

Keine verunreinigten Strahlmittel verwenden.

Oberfläche sollte mit einem Lösungsmittel vor der Beschichtung gereinigt werden und noch am selben Tag beschichtet werden.

Vermeiden sie anschließende Verunreinigungen durch Hände oder Arbeitskleidung.

Die Oberflächentemperatur muß min. 3°C Oberhalb des Taupunktes liegen.

Ausrüstung

Sprühsysteme:

Hier können „Airless“ Systeme folgender Hersteller verwendet werden: Binks, DeVilbiss und Graco.

Druckluft Systeme:

Nicht empfohlen

Airless Spray

Pumpen Ratio 30:1 min
GPM Output 3.0 (min)
Schlauch: ½" I.D. (min.)
Düse: 0.015"-0.021"
Output Bar: 150
Filter Size: 60 mesh

Pinsel & Roller

Nur punktuell zum Ausbessern

Mischen & Verdünnen

Vermischen

Komponente A und B separat aufrühren und A mit B vermischen.

Verhältnis 4: 1 Immer komplette Gebinde miteinander vermischen!

Produkt innerhalb von 3 Stunden aufbrauchen

Verdünnen

Nicht empfohlen

Reinigung & Sicherheit

Reinigung

Scandex Thinner für T&P

Sicherheit

Lesen Sie das Sicherheitsdatenblatt (MSDS)

Ventilation

Sorgen Sie für ausreichende Belüftung. Tragen sie eine Atemschutzmaske und entsprechende Schutzkleidung.

Warnung

Das Produkt enthält entflammbare Lösemittel. Schützen Sie das Produkt vor Funken und offenen Flammen.

Applikations Tabelle

Bedingung	Material	Oberfläche	Umgebung	Luftfeuchtigkeit
Standard	16-32°C	18-32°C	16-32°C	10-85%
Minimum	4°C	4°C	4°C	0%
Maximum	38°C	54°C	54°C	95%

Die Oberflächentemperatur muß 3° oberhalb des Taupunktes liegen, ansonsten kann es zu Blasenbildung und Probleme mit der Adhäsion kommen. Nicht im direkten Sonnenlicht verarbeiten.

Für beste Ergebnisse sollte sich die Oberflächentemperatur langsam abkühlen oder konstant bleiben.

Trocknungstabelle

Oberflächen Temp. & 50% Relative Luftfeuchte	Staubtrocken	Überlackierbar	Voll
10°C	8 h	16 h	21 h
16°C	6 h	12 h	18h
24°C	4 h	8 h	14 h

Verpackung, Lagerung

Gewicht

20 Liter (23,5 kg)

Lagerung

In trocknen Lagerräumen
zwischen 4°- 40°C bei
0-90% Luftfeuchtigkeit

Haltbarkeit

24 Monate bei 24C° im ungeöffneten
Behälter.