

# CorrosionX High Voltage

## Produktbeschreibung

### Material

Grundölart: Naphathic / Paraffineic

### Beschreibung

Einsatz von CorrosionX High Voltage an elektrischen Anlagen, zur vorbeugenden Instandhaltung, Verlängerung der Wartungsintervalle oder der gewöhnlichen Wartung.

### Allgemeines:

CorrosionX High Voltage lässt sich an allen elektrischen Anlagen bis 50.000 Volt einsetzen. Kriechströme werden unterbunden, Oxide werden entfernt und die Neubildung von Oxiden oder Korrosion wird verhindert. Dadurch lassen sich die Wartungsintervalle zum Teil mehr als verdoppeln. Bei der CorrosionX High Voltage Sprühdose wird ein nicht brennbares Treibmittel verwendet.

### Eigenschaften

- Exzellenter Korrosionsschutz  
>1600h Feuchtigkeitskammer ASTM D 1748
- Exzellenter Schmierstoff
- Exzellentes Kriechöl
- Außergewöhnliche Langlebigkeit
- Kein Verkleben oder Verharzen
- Umweltfreundlich
- Ausgezeichnete Verträglichkeit mit anderen Werkstoffen

**Farbe:** Grün

### Filmstärke ( nass )

6-50 Mikrometer

### Ergiebigkeit:

40 m<sup>2</sup>/l bei 25 Mikrometer

Applikationsbedingte Verluste sind möglich

### Organische Lösemittel

< 2 g/l

### Temperaturresistenz:

Gebrauchstemperatur als Schmierstoff:

-20°C bis 90°C kurzfristig 160°C

Gebrauchstemperatur als Korrosionsschutz:

-60°C bis 130°C kurzfristig 160°C

Verarbeitungstemperatur: 0°C bis 50°C

## Oberflächenvorbereitung

### Vorbereitung:

Grobe Verschmutzungen, wenn vorhanden, entfernen.

### Verträglichkeiten:

Gummi:

Keine sichtbaren Einwirkungen auf Buna-N, Viton oder Neopren Produkte.

Leichte Schwellung an Gegenständen aus Butylgummi.

Dichtungen:

Normaler Weise keine Nebenwirkungen aber an einigen Dichtungen mit Silikonanteil wurde von einer leichten Anschwellung berichtet. Im Zweifel wird ein Test an einer kleinen Stelle empfohlen.

Lackierte Oberflächen:

An Lackierungen, wie sie standardmäßig an Luftfahrzeugen, Kraftfahrzeugen oder Maschinen verwendet werden gibt es keine Nebenwirkungen.

Plastik: Keine Inkompatibilität mit folgenden Werkstoffen: Acryl, Polyester, Nylon, Vinyl, Teflon, Formica, Polyethylen und Polypropylen. Bei anderen Werkstoffen, sollte an einer unauffälligen Stelle ein kleiner Test durchgeführt werden.

Gewebefasern:

Es können leichte Flecken hervorrufen werden. Diese sind jedoch nicht Dauerhaft und lassen sich mit Reinigungsbenzin entfernen.

Verbundstoffe:

Keine Unverträglichkeiten mit allen bekannten Verbundstoffen

CorrosionX High Voltage nicht auf Sauerstoffsysteme und LCD-Displays oder deren unmittelbare Umgebung auftragen!

## Ausrüstung

### Sprühsysteme:

Hier können „Airless“ Systeme folgender Hersteller verwendet werden: Binks, DeVilbiss und Graco.

### Druckluft Systeme:

HVLP

### Pinsel & Roller:

Je nach Anwendung

### Tauchbecken:

Je nach Anwendung

## Physikalische Eigenschaften

Spezifisches Gewicht bei 15°C	0.88
Viskosität cSt bei 40°C:	47
cSt bei 100°C:	7
Vollmaterial:	98%
Verdicker:	Clav
Filmdicke:	6 – 50 Mikrometer
NLGI Konsistenzklasse:	00
PH Wert:	6.0
Dampfdruck:	8 mm Hg.
Flammpunkt:	> 132°C
Siedepunkt:	> 100°C
Stockpunkt:	-7°C
Reibwert:	0,10
Schweißlast:	300 Pounds
Feuchtigkeitskammer:	>1600h
Salzspraytest: ASTM B117	>250h
Löslichkeit im Wasser:	unlöslich
Deelektrizität:>50.00V	ASTM D-877
Lagerung:	>10°C
Verschleißbeständigkeit:	0,40mm

je kleiner der Wert um so besser:  
(normale Schmiermittel: 1,0mm bis 1,2mm)!

## Mischen & Verdünnen

### Verdünnen:

Nicht empfohlen

## Reinigung & Sicherheit

### Reinigung:

Normalerweise braucht CorrosionX High Voltage nicht entfernt zu werden. Sollte dieses jedoch bei bestimmten Applikationen der Fall sein, so sind je nach benötigtem Reinheitsgrad unterschiedliche Maßnahmen erforderlich. Wird lediglich eine staubtrockene Oberfläche benötigt, so kann dort wo Wassereinsatz möglich ist, z.B. an Fahrzeugenein Hochdruckreiniger mit Seifenanschluss verwendet werden. Dort wo kein Wassereinsatz möglich ist wird die behandelte Oberfläche mit einem Tuch trocken gerieben. Wird ein Reinheitsgrad benötigt, der Lackieren erlaubt, so muss CorrosionX mit einem Lösungsmittel entfernt werden. Hier empfehlen wir Aceton.

### Sicherheit:

Lesen Sie das Sicherheitsdatenblatt (MSDS)

## Verpackung, Lagerung

### Verpackung:

400 ml Aerosol  
5 Liter Kanister  
200 Liter Fass

### Lagerung:

In trocknen Lagerräumen  
zwischen 10°- 40°C bei  
0-90% Luftfeuchtigkeit

### Haltbarkeit:

Im original verschlossen Kanister  
unbegrenzt, Aerosoldose: 2 Jahre